

INFORMAČNÍ LIST

INFORMAČNÍ LIST: Philco

Obchodní značka Philco:  

Značka:	Philco
Prodejní označení	PDH 8 F King
Kapacita sušení (kg) - bavlna	8
Kondenzační sušička prádla	ano
Třída energet. účinnosti (A+++ ... nejvyšší účinnost až D... nejnižší účinnost)	B
Vážená roční spotřeba energie (kWh)*	560.2
Automatická bubnová sušička	ano
Spotřeba energie (kWh) - spotřeba energie u „standardního programu pro bavlnu s celou a poloviční náplní“	4,73/2,55 kWh
Příkon ve vypnutém stavu (W)	0,4
Příkon v pohotovostním stavu (W)	0,6
Vážená doba trvání „standardního programu pro bavlnu s celou a poloviční náplní“ (min.)	111 min
Vážená doba trvání „standardního programu pro bavlnu s celou náplní“ (min.)	140 min
Vážená doba trvání „standardního programu pro bavlnu s poloviční náplní“ (min.)	90 min
Třída účinnosti kondenzace (A ... nejvyšší účinnost až G... nejnižší účinnost)	B
Průměrná účinnost kondenzace u „standardního programu pro bavlnu s celou a poloviční náplní“ (%)	81%
Průměrná účinnost kondenzace u „standardního programu pro bavlnu s celou a poloviční náplní“ (%)	81%
Průměrná účinnost kondenzace u „standardního programu pro bavlnu s celou a poloviční náplní“ (%)	81%
Hladina akustického výkonu u „standardního programu pro bavlnu s celou a poloviční náplní“ dB (re 1pW)	69 dB
Použití	volně stojící
Rozměry cm (v x š x h)	84,5 x 59,5 x 61,5
Váha (kg)	41 kg

„Standardní program pro bavlnu“ použitý s celou a poloviční náplní je standardní sušící program, na který se vztahují informace uvedené na energetickém štítku v informačním listu. Tento program je vhodný pro sušení normálně mokrého bavlněného prádla a je to nejúčinnější program z hlediska spotřeby energie.

*Spotřeba energie „X“ kWh za rok na základě 160 standardních sušících cyklů ve standardním programu pro bavlnu s celou a poloviční náplní a spotřeba v režimech s nízkou spotřebou energie. Skutečná spotřeba energie na cyklus bude záviset na tom, jak je spotřebič používán.

** Hlučnost dle Evropské normy EN 60704.

Nastavení programu pro testování je v souladu se standardem EN 60456-2011